

专利号：ZL201310360333.0

发明名称：奥铁体球墨铸铁磨球热处理工艺方法

发明人：陈全心

专利权人：宁国市华丰耐磨材料有限公司

摘要：

本发明涉及一种奥铁体球墨铸铁磨球热处理工艺方法，对所述奥铁体球墨铸铁磨球进行淬火处理，包括以下步骤：将从浇铸生产线上出来的铸铁磨球立即浸入等温淬火油中，等温淬火油的油温控制在 70—110℃，在淬火油中的时间为 3—12 分钟，所述铸铁磨球等温淬火后出油的表面温度为 200—270℃；再将淬火出油后的铸铁磨球立即送入回火炉中，等温回火温度控制在 260—320℃，等温回火时间为 220—320 分钟，得到奥铁体球墨铸铁磨球。本发明的淬火介质不用盐浴，而是采用等温淬火油，避免盐浴污染；生产成本低，得到的奥铁体球墨铸铁磨球硬度好，硬度为 50—58HRC。

主权项：

一种奥铁体球墨铸铁磨球热处理工艺方法，其特征在于，对所述奥铁体球墨铸铁磨球进行淬火处理，包括以下步骤：1) 将从浇铸生产线上出来的铸铁磨球立即浸入等温淬火油中，等温淬火油的油温控制在 70—110℃，在淬火油中的时间为 3—12 分钟，所述铸铁磨球等温淬火后出油的表面温度为 200—270℃；2) 将步骤 1) 中淬火出油后的铸铁磨球立即送入回火炉中，等温回火温度控制在 260—320℃，等温回火时间为 220—320 分钟，得到奥铁体球墨铸铁磨球。