

中国铸造协会文件

中铸协组〔2018〕55号

中国铸造行业系列会议（416次）

“第九届中国耐磨材料与铸件年会”通知

由中国铸造协会主办，中国铸造协会耐磨材料与铸件分会、钢铁耐磨材料产业技术创新战略联盟、安徽省凤形耐磨材料股份有限公司与暨南大学共同承办的“第九届中国耐磨材料与铸件年会”定于2018年11月23~25日在南京市召开。同期召开第十四届全国金属耐磨材料技术及标准化研讨会暨耐磨材料标准审查会，中国铸造协会耐磨材料与铸件分会三届四次理事会议暨四届一次理事会议，钢铁耐磨材料产业技术创新战略联盟二届四次理事会议。届时，正值中国铸造协会耐磨材料与铸件分会成立10周年，将举办纪念耐磨分会成立10周年系列活动，中国铸造协会表彰首届“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”获得者（评选通知详见附件2）。

根据中国铸造协会关于分支机构换届工作若干指导意见，耐磨材料与铸件分会将于2018年下半年进行理事、副理事长及轮值理事长的换届工作，推荐及自荐截止日期为2018年10月25日，请各会员积极参与。

现将年会有关事宜通知如下。

主办单位：中国铸造协会

承办单位：中国铸造协会耐磨材料与铸件分会

钢铁耐磨材料产业技术创新战略联盟

安徽省凤形耐磨材料股份有限公司

暨南大学

协办单位：河南金耐源新材料科技有限公司 禹州恒利来合金有限责任公司

济南圣泉集团股份有限公司 宁波新天阳新材料科技有限公司

支持媒体：《铸造工程》、《铸造纵横》、《铸造技术》、《世界铸造》、中铸协官网、“中铸协”微信公众号、铸造头条、《铸造》、《中国耐磨材料与铸件》等

一、年会主题 中国耐磨材料与铸件发展

二、年会内容

中国铸造协会耐磨材料与铸件分会成立 10 周年庆典活动
中国铸造协会首届“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”颁奖仪式
耐磨材料与铸件技术及生产管理特邀报告
加快推进铸造行业环保、转型升级及相关政策解读
耐磨材料与铸件技术及生产管理专题报告与经验交流
协会和联盟耐磨材料标准审查会
专家与会议代表互动交流及联谊活动
企业交流与宣传展示

三、年会时间与地点

会议时间：2018 年 11 月 23 日~25 日

2018 年 11 月 23 日 全天报到

13:00~15:00 标准评审会(受邀专家会议，会议通知另发)

(第十四届全国金属耐磨材料技术及标准化研讨会)

15:30~16:30 钢铁耐磨材料产业技术创新战略联盟二届四次理事会议

(联盟理事会议通知另发)

16:45~18:00 中国铸造协会耐磨材料与铸件分会三届四次理事会议

暨四届一次理事会议(分会理事会议通知另发)

2018 年 11 月 24 日 上午和下午 第九届中国耐磨材料与铸件年会

2018 年 11 月 25 日 上午 第九届中国耐磨材料与铸件年会

下午 自由交流活动

会议地点： 南京国际会议大酒店

酒店地址： 南京市中山陵四方城 2 号

酒店联系人：戴强 经理 13851527663

特别提示：宾馆房间紧张，请参会代表务必反馈会议回执，以保障住房。

四、年会缴费标准

会务费(含会议资料费)：会员单位 1500 元/人，非会员单位 1800 元/人；食宿统一安排，费用自理。

会场外专设铸件原辅材料产品推介区域，参与的企业代表，除缴纳上述会务费外，还可按如下项目选择缴纳费用参与会议展示等活动：

1、会议协办单位 30000 元(含专题报告 20 分钟，资料发放及论文集彩页等)。

2、在全体人员大会上信息发布 10 分钟 10000 元，发言时段由会议主办方安排。

3、原辅材料展示区，设立原辅材料及设备仪器样本展示一桌两椅 5000 元。

4、广告资料发放 2000 元。

5、在会议论文集上刊登彩页广告，每页 5000 元（封底广告 8000 元），由广告单位提供文字图片材料，请务必在 11 月 5 日前交耐磨分会秘书处。

6、上述具体事宜请于 2018 年 11 月 10 日前与耐磨分会秘书处联系，酒店规定所有商业或宣传活动只能在酒店展位范围内进行，不得占用公共区域派发任何宣传资料、纪念品或同类物品。

中国铸造协会耐磨材料与铸件分会秘书处

电子信箱： wear_casting@163.com ； songliang163@163.com

电话： 0551-63667287, 13905694306

联系人： 宋量 （秘书长）

会务费转账信息：

户名：中国铸造协会

纳税人识别号： 511 00000 500 002 7073

地址：北京市海淀区首体南路 2 号机械科学研究总院办公楼 14 层（南侧）

电话： 010-68418899

开户行及账号：工商银行北京四道口支行 0200049309014401304

（转账请注明：九届耐磨年会）

***备注：根据财务规定，中铸协财务不可以异地刷卡，现场缴纳会务费需现金。**

五、年会主要报告

中铸协耐磨材料与铸件分会 10 年历程回顾与总结，中国铸造协会耐磨材料与铸件分会 宋量秘书长

中国耐磨材料与铸件行业技术发展 40 年回顾与展望，暨南大学耐磨材料研究院 李卫院长

铸造业环保形势分析及管理新要求，中国铸造协会 张志勇执行副会长兼秘书长

煤炭采运用高耐磨钢板及应用研究进展，钢铁研究总院 孙新军教授级高工

Fe-B 合金基体调控及其对耐磨性的影响，西安交通大学 邢建东教授

高速重载铁路铸造高锰钢辙叉发展历程，燕山大学 张福成教授

大型矿用磨机衬板优化方向及应用实践，中信重工机械股份有限公司重铸铁业公司

刁晓刚总经理

先进耐磨材料理论与实践，河南科技大学 谢敬佩教授

复杂铸件单件化模拟仿真与质量控制方法，华中科技大学 周建新教授

双液异种金属铸造立式复合破碎机定锥衬板的研究与应用，佳木斯大学 荣守范教授

盾构机刀圈材料微观组织调控与耐磨性研究，东北大学 刘越教授

铬对含碳化物球铁显微组织和性能影响规律研究，北京工业大学 符寒光研究员

高屈服强度超高锰钢的析出相控制及其在大型半自磨机衬板中的应用，昆明理工大学 李祖来教授、蒋业华教授

低铬铸铁的腐蚀磨损，西安理工大学 吕振林教授

浅谈耐磨钢铁材料中马氏体和贝氏体组织，北京科技大学 赵爱民教授

影响 CADI 耐磨性的关键因素--工作层的组织与性能研究，河北工业大学 刘金海教授

耐磨材料生产的质量控制与质量管理，驻马店恒久新型耐磨材料有限公司 周立刚董事长

耐磨陶瓷预制体增强合金钢铁研制，暨南大学 涂小慧教授

如何建立企业综合管理体系，爱斯科(徐州)耐磨件有限公司 赵广阔总经理

我国耐磨材料发展的历史经验和前景，中国农业机械化科学研究院 周平安研究员
抗磨铸件近净化和健全化与工艺措施，沈阳铸造研究所 朴东学研究员

覆膜砂在耐磨铸件中的应用，宁波新天阳新材料科技有限公司 张显旺总经理

陶瓷砂+无机粘结剂型砂工艺的研究及应用，郑州大学 孙玉福教授

流涂涂料在耐磨铸件生产应用， 济南圣泉集团股份有限公司 王宝富

耐磨球铁铁液的变质处理，禹州恒利来合金有限责任公司 闫启栋 副总经理

CADI 铸球冲入法和喂丝法两种球化工艺的对比，宁国市华丰耐磨材料有限公司 姚永茂高工

耐磨钢 AK 的影响因素剖析实例，青岛市机械研究所 王定祥教授级高工



附件 1：第九届中国耐磨材料与铸件年会报名回执

附件 2：关于评选首届“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”的通知

附件 3：会议交通指南

附件 1:

第九届中国耐磨材料与铸件年会参会回执

单位名称				
单位地址			邮编	
姓名	性别	职务	手机	
预订房间	标准间（450 元/间） _____间		入住时间 2018 年 月 日	离开时间 2018 年 月 日
发票信息	发票抬头： 纳税人识别号：			

参与代表须填写此回执，请将填写好的回执于 2018 年 11 月 15 日前传真至 0551-63667287；

邮箱：wear_casting@163.com、songliang163@163.com

特别提示：宾馆房间紧张，请参会代表务必反馈会议回执，以保障住房。

附件 2:

关于评选首届“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”的通知

耐磨分会各会员单位:

2018 年,是国家改革开放第 40 年,是中国铸造协会耐磨材料与铸件分会成立 10 周年,耐磨材料与铸件行业在这 40 年里,特别是近 10 年里获得了快速发展,取得了巨大的成就,涌现出一批优秀人物,为耐磨材料与铸件行业的发展做出了杰出贡献。为了总结和宣传耐磨材料与铸件行业精英的先进事迹,汇集行业发展正能量,以推动中国耐磨材料与铸件行业由大变强,中国铸造协会及其耐磨材料与铸件分会拟在 2018 年 11 月“第九届中国耐磨材料与铸件年会”期间,举办纪念耐磨分会成立 10 周年系列活动,表彰首届“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”获得者。现将有关事项发给你们,望遵照执行。

一、评选条件

首届“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”授予 40 年来,尤其是近 10 年来在技术进步、产品开发、质量管理、诚信经营、争创效益、创新发展等方面走在行业前列,成效得到行业公认;在市场经济发展中口碑和业绩突出,积极参加中铸协耐磨材料与铸件分会和钢铁耐磨材料产业技术创新战略联盟活动的优秀企业家、科技精英、行业组织带头人等。原则上获奖企业家应该是所在企业的董事长、总经理或总工程师,获奖科技人才应具有教授、研究员或教授级高工等正高级职称,获奖行业组织带头人应该是耐磨分会或耐磨联盟负责人。获奖人员年龄不限,但须具有 10 年以上耐磨行业从业经历。

二、评选原则

统一方法、统一标准、公开、公正、公平。不收取任何费用。

三、评选组织

中国铸造协会耐磨材料与铸件分会理事长工作会议组织评选。

四、方法步骤

1.申报工作采取耐磨分会和耐磨联盟推荐或企事业单位自荐的方式，于2018年10月30日前将申报材料（电子版或扫描件形式）以电子邮件形式发送给中国铸造协会耐磨材料与铸件分会秘书处。

2.中国铸造协会耐磨材料与铸件分会理事长工作会议依据评选条件和标准对报送来的材料进行评审，而后由中铸协审定。

3.评选结果将在2018年11月中铸协耐磨分会网站上公示，如对公示结果有异议，可直接向耐磨分会理事长和秘书处反映。

4.表彰公布与颁奖仪式

表彰颁奖仪式将于2018年11月在南京“第九届中国耐磨材料与铸件年会”上正式举行。颁奖仪式后评选结果在中国铸造协会网站（<http://www.foundry.com.cn>）、中国铸造协会耐磨材料与铸件分会网站（<http://www.wearcasting.net>）、钢铁耐磨材料产业技术创新战略联盟网站（<https://wrma.jnu.edu.cn>）、中铸协会刊《铸造纵横》和《铸造技术》、中铸协耐磨分会会刊《中国耐磨材料与铸件》及国内相关专业杂志媒体上公布。

联系地址：中国铸造协会耐磨材料与铸件分会秘书处

电子信箱：wear_casting@163.com；songliang163@163.com

电话：0551-63667287，13905694306

联系人：宋量（秘书长）

附表：

“中国铸造协会耐磨材料与铸件行业杰出贡献奖”申报表

姓名：	性别：	年龄：
职称：	职务	党派：
所在单位：		
单位地址：		
申报人主要业绩和事迹		
单位公章		
年 月 日		

附件 3：会议交通指南

1、南京禄口国际机场：

乘机场巴士：40 分钟到市区（瑞金路）——转的士到达酒店（约 12 元）。如从机场乘的士至酒店约 180 元。

乘地铁：S1——南京南站转地铁 3 号线——大行宫转地铁 2 号线——苜蓿园站 1 号出口——转的士至酒店（约 12 元）。

2、火车站（南京站）

乘公交：步行至南京站南广场西——乘 203 公交车——明孝陵停车场站下车——步行 20 分钟（或乘的士起步价）到达酒店。

乘的士：的士约 35 分钟，35 元左右到达酒店。

乘地铁：地铁 1 号线——至新街口站换乘地铁 2 号线——至苜蓿园站或下马坊站——步行 20 分钟（或乘的士起步价）到达酒店。

3、火车站（南京南站）

乘的士：的士约 35 分钟，38 元左右到达酒店

乘地铁：地铁 1 号线——至新街口站换乘地铁 2 号线——至苜蓿园站或下马坊站——步行 20 分钟（或乘的士起步价）到达酒店

地铁 3 号线——至大行宫站换乘地铁 2 号线——至苜蓿园站或下马坊站——步行 20 分钟（或乘的士起步价）到达酒店

