专利号: ZL201710300223.3

发明名称: 一种表面自润滑 Ti (C, N) 基金属陶瓷耐磨材料的制备方法

发明人:郭智兴;熊计;周黎明

专利权人: 四川大学

摘要:

本发明公开了一种表面自润滑 Ti (C, N)基金属陶瓷耐磨材料的制备方法,其特征是先在 500~650℃下保温 2~4h 形成孔隙度为 25%~40%的脱除成型剂的金属陶瓷生坯;然后将 A1203 包覆 TiH2 的核/壳结构粉末,厚度小于 3nm、层数小于 3层且比表面积大于 250m2/g 的石墨烯按重量百分比 2:1 混合配制出含氢渗碳介质;再将生坯埋入含氢渗碳介质中的并在 5~15MPa 压力下紧实;最后进行液相烧结,实现表面自润滑 Ti (C, N)基金属陶瓷耐磨材料制备。本发明克服了现有工艺存在的晶粒长大严重、渗碳时间长、效率低的问题,在烧结过程中制备出表面自润滑 Ti (C, N)基金属陶瓷耐磨材料。

主权项:

1. 一种表面自润滑 Ti (C, N)基金属陶瓷耐磨材料的制备方法,其特征在于依次包含以下步骤: (1)脱成型剂金属陶瓷生坯制备:按重量百分比称取各种原料粉末配料,其中 Ni 占 5~20wt%,Co 占 0~20wt%,Mo2C 占 5~15wt%,WC 占 5~20wt%,TiC0.7NO.3为余量;将称取的粉末混合并经过球磨、过滤、干燥、掺成型剂、压制成型得到金属陶瓷生坯;金属陶瓷生坯在真空烧结炉中500~650℃保温2~4h,真空度为10~25Pa,形成孔隙度为25%~40%的脱除成型剂的金属陶瓷生坯;(2)含氢渗碳介质配制:先称取粒度为0.5~1.5μm的TiH2粉末加入到无水乙醇中形成TiH2占35wt%的混合液,然后进行20~40min的超声分散处理,并在80~100℃和真空度为10~20Pa条件下真空干燥1h;再以去离子水和无水乙醇混合液为溶剂配制溶液,按浓度为0.1~0.8mo1/L加入A1(NO3)3,按A1(NO3)3

浓度的 10 倍加入经过超声分散的 TiH2 粉末,并用 CH3COOH 调节 pH 值到 3~6,然后在磁力搅拌器中 60~80℃下搅拌 8~24h,并在 120~150℃下干燥 1~3h,得到 A1203 包覆 TiH2 的核/壳结构粉末;再将 A1203 包覆 TiH2 的核/壳结构粉末,厚度小于 3nm、层数小于 3 层且比表面积大于 250m2/g 的石墨烯混合,两种物质按重量百分比 2:1 混合,并在行星球磨机中球磨 1~2h,制成含氢渗碳介质;(3)生坯在含氢渗碳介质中的装填:先将含氢渗碳介质装入石墨坩埚中,再将脱除成型剂的金属陶瓷生坯埋入;含氢渗碳介质与脱成型剂金属陶瓷生坯的重量比为5:1,并确保脱成型剂金属陶瓷生坯周围的含氢渗碳介质厚度大于 5mm;然后在5~15MPa 压力下紧实含氢渗碳介质,使其体积缩小到松装状态的 40~60%;用带螺纹的盖子密封石墨坩埚,防止渗碳介质逸出;(4)表面自润滑 Ti(C,N)基金属陶瓷耐磨材料制备:在真空烧结炉中 1350~1500℃保温 1~3h,碳元素由含氢渗碳介质向金属陶瓷表面扩散,形成 200~600 μm 厚的表面自润滑层,最终实现表面自润滑 Ti(C,N)基金属陶瓷耐磨材料制备。