

专利号：ZL202010406308.1

发明名称：复合衬板及其制造方法

发明人：黄永德;左志超;陈玉华;张体明;王善林

专利权人：南昌航空大学

摘要：

本发明公开了一种复合衬板及其制造方法，包括基体和耐磨板，耐磨板的下端固定在基体的上端面，且耐磨板包括若干个第一耐磨层和若干个第二耐磨层，第一耐磨层与第二耐磨层上下交替排列，第一耐磨层包括第一抗冲击网状层和第一耐磨块，第一抗冲击网状层上均匀设有多个第一通孔，第一通孔在垂直于基体上端面的方向上贯通第一抗冲击网状层，一个第一通孔对应填充固定一第一耐磨块，且第一耐磨块与通孔形状对应，第二耐磨层包括第二抗冲击网状层与第二耐磨块，第二耐磨层上设有多个第二通孔，第二通孔在垂直于基体上端面的方向上贯通第二抗冲击网状层，一个第二通孔对应填充固定一第二耐磨块，该复合衬板耐磨耐冲击，且使用寿命长。

主权项：

1. 一种复合衬板，其特征在于：包括基体和耐磨板，所述耐磨板的下端固定在所述基体的上端面，且所述耐磨板包括若干个第一耐磨层和若干个第二耐磨层，所述第一耐磨层与所述第二耐磨层上下交替排列，所述第一耐磨层包括第一抗冲击网状层和第一耐磨块，所述第一抗冲击网状层上均匀设有多个第一通孔，所述第一通孔在垂直于所述基体上端面的方向上贯通所述第一抗冲击网状层，一个所述第一通孔对应填充固定一所述第一耐磨块，且所述第一耐磨块与所述通孔形状对应，所述第二耐磨层包括第二抗冲击网状层与第二耐磨块，所述第二耐磨层上设有多个第二通孔，所述第二通孔在垂直于所述基体上端面的方向上贯通所述第二抗冲击网状层，一个所述第二通孔对应填充固定一所述第二耐磨块，所述第一耐

磨块和所述第二耐磨块为耐磨材料,所述第一抗冲击网状层和所述第二抗冲击网状层均为抗冲击材料,在所述耐磨板各处的竖直方向上,均包括耐磨材料和抗冲击材料;所述第一抗冲击网状层为采用埋弧焊机用 16Mn 焊丝堆焊多个第一横向焊道和多个第一纵向焊道形成,且多个所述第一横向焊道和多个所述第一纵向焊道正交形成多个所述第一通孔;所述第二抗冲击网状层为埋弧焊机采用 16Mn 焊丝堆焊多个第二横向焊道和多个第二纵向焊道形成,且多个所述第二横向焊道和多个所述第二纵向焊道正交形成多个所述第二通孔,所述第一横向焊道与所述第二横向焊道之间所夹锐角为 45° ,所述第一纵向焊道与所述第二纵向焊道之间所夹锐角为 45° 。