

专利号：ZL201410853642.6

发明名称：一种耐腐蚀高铬耐磨球

发明人：范德林

专利权人：宁国市双林工贸有限公司

摘要：

本发明公开了一种耐腐蚀高铬耐磨球，以质量分数计含有如下组分：C：2.0-2.3%；Cr：10-13%；Mn：0.25-0.30%；Si：0.3-0.4%；P≤0.15%；S≤0.15%；V：0.06-0.08%；Ti：0.04-0.05%；Al：0.02-0.03%；B：0.006-0.008%；Mo：0.25-0.35%；余量为Fe；在制备过程中，根据上述组分并按以下步骤制备而成：首先熔炼，调整成分满足上述范围，出炉浇铸，出炉温度为1600-1700℃，得到铸件，空冷，然后，热处理：将S1中得到的铸件放入回火炉中回火，得到耐磨件坯体，最后，表面处理，得到成品耐腐蚀高铬耐磨球。

主权项：

一种耐腐蚀高铬耐磨球，其特征在于，以质量分数计含有如下组分：C：2.0-2.3%；Cr：10-13%；Mn：0.25-0.30%；Si：0.3-0.4%；P≤0.15%；S≤0.15%；V：0.06-0.08%；Ti：0.04-0.05%；Al：0.02-0.03%；B：0.006-0.008%；Mo：0.25-0.35%；余量为Fe；在制备过程中，根据上述组分并按以下步骤制备而成：首先，采用废钢、铬钢、锰钢、钒、钼、铝、钛、硼为原料，熔炼，调整成分满足上述范围，出炉浇铸，出炉温度为1600-1700℃，得到铸件，空冷，然后将得到的铸件放入回火炉中升温至320-330℃，进行回火2-3小时，6-7小时匀速缓冷至40-50℃，出炉冷却，得到耐磨件坯体，最后将得到的耐磨件坯体表面进行打磨，得到成品耐腐蚀高铬耐磨球。