

专利号：ZL201110296944.4

发明名称：圆锥式制砂机专用超强高铬破碎壁及总成

发明人：胡祖尧

专利权人：浙江双金机械集团股份有限公司

摘要：

本发明涉及一种将高铬白口抗磨铸铁用于圆锥式制砂机破碎壁制作，使破碎壁的抗磨性能、耐脆性能提高数倍的圆锥式制砂机专用超强高铬破碎壁及总成，它包括破碎壁总成，所述高铬白口抗磨铸铁破碎壁材质为高铬白口抗磨铸铁，其铬含量大于等于或 9%，等于或小于 32%，高铬白口抗磨铸铁破碎壁内置有网筋。优点：一是破碎壁耐磨性能大大提高，其耐磨性是目目前高锰钢破碎壁的 5 倍左右，不仅使用寿命大大延长，而且用户的使用成本大幅度地降低；二是实现了用物理的结构提高了高铬白口抗磨铸铁破碎壁的抗冲击性，有效地缓释了高铬白口抗磨铸铁破碎壁所受到的冲击力，解决了高铬白口抗磨铸铁破碎壁受冲击易破损的缺陷，同时降低了制造成本。

主权项：

1. 一种圆锥式制砂机专用超强高铬破碎壁总成，它包括破碎壁和破碎壁垫板，其特征是：所述破碎壁材质为高铬白口抗磨铸铁，其铬含量大于等于 9%，或小于等于 32%，所述高铬白口抗磨铸铁破碎壁和破碎壁垫板之间的间隙填充层为锌合金层，高铬白口抗磨铸铁破碎壁内置有网筋；所述高铬白口抗磨铸铁破碎壁与破碎壁垫板的吻合面开有多条用于浇灌锌合金的浇灌槽；或所述破碎壁垫板与高铬白口抗磨铸铁破碎壁的吻合面开有多条用于浇灌锌合金的浇灌槽；其圆锥式制砂机专用超强高铬破碎壁制作方法：(1)高铬白口抗磨铸铁破碎壁和破碎壁垫板铸造成形且高铬白口抗磨铸铁破碎壁内铸有网筋，然后进行精加工，并在破碎壁垫板与高铬白口抗磨铸铁破碎壁吻合面开有多条用于浇灌锌合金的浇灌槽；(2)将精加工

后的高铬白口抗磨铸铁破碎壁和破碎壁垫板进行套装，然后将锌合金熔融液态，然后从多条浇灌槽浇入高铬白口抗磨铸铁破碎壁和破碎壁垫板之间的间隙或空腔内，冷却成型后即可；（3）将精加工后的破碎壁垫板套在动锥体上，然后将锌合金熔融液态，然后从多条浇灌槽浇入破碎壁垫板与动锥体之间的间隙或空腔内，冷却成型后即可。