

专利号：ZL200510020653.7

发明名称：一种耐磨锤头及其制造工艺

发明人：何树云;赵爱民;刘东远;李具仓;王丽娜;谢毓来

专利权人：攀枝花市白云铸造有限责任公司

摘要：

一种耐磨锤头及其制造工艺涉及大型锤式破碎机的锤头的化学成分及其制造工艺，其化学组成成分及重量百分数为碳C，0.20~0.35%；硅Si，0.17~0.37%；锰Mn，1.3~1.6%；铬Cr，1.4~2.5%；钼Mo，0.15~0.30%；镍Ni，0.10~0.30%；铜Cu，0.0~1.20%；磷P<0.035%；硫S<0.035%；少量的稀土RE；余量为不可避免的杂质和铁Fe，生产本发明所述的耐磨锤头所采用的制造工艺过程为合金熔炼→炉前变质处理→铸造→淬火→回火，本发明所述的耐磨锤头具有优良的耐磨性和冲击韧性，满足锤式破碎机锤头的使用要求，所述的制造工艺简单易行，生产成本低等优点。

主权项：

一种耐磨锤头，其特征在于该耐磨锤头的化学组成成分及其重量百分数为：碳C，0.20~0.35%；硅Si，0.17~0.37%；锰Mn，1.3~1.6%；铬Cr，1.4~2.5%；钼Mo，0.15~0.30%；镍Ni，0.10~0.30%；铜Cu，0.0~1.20%；磷P<0.035%；硫S<0.035%；少量的稀土RE；余量为不可避免的杂质和铁Fe。