

专利号：ZL201611222346.1

发明名称：一种高耐磨抗冲击辊皮衬板和挤压辊的制备方法

发明人：查道球;陈玉祥;张福全

专利权人：查道球

摘要：

本发明涉及一种用于水泥生产线立磨辊皮、衬板以及辊压机挤压辊的制备方法。主要是通过复合镶铸技术和堆焊方法，将具有合金钢、硬质合金和堆焊高耐磨材料三者复合，使产品具有良好的抗冲击和抗磨损能力，同时磨损表面能通过堆焊方式在线修复。应用本发明所制造的立磨辊皮衬板、辊压机挤压辊具有良好的抗冲击、抗磨损和可在线修复性能，有效解决了堆焊件工作面易开裂剥落，常规高铬合金铸造件使用周期短，陶瓷/耐磨金属复合件制造成本高的不足，具有良好的性价比优势，应用前景广阔。

主权项：

1. 一种高耐磨抗冲击挤压辊的制备方法，其特征在于，采用复合镶铸技术，先将硬质合金棒均匀镶铸入韧性和可焊性好的合金钢中，相邻合金棒之间的间隙略大于合金棒的直径，形成母材，所述硬质合金棒露出一定长度；然后在所述母材上硬质合金棒的间隙里堆焊高耐磨材料，直到与所述硬质合金棒高度平齐，形成待加工的毛坯件；最后对毛坯件进行外形尺寸及安装面的加工，形成最终成品件。