

专利号：ZL201510183763.9

发明名称：一种高锰钢轧白壁铸件快速顺序凝固技术装置

发明人：高宗为

专利权人：徐州达一重锻科技有限公司

摘要：

本发明公开了一种高锰钢轧白壁铸件快速顺序凝固装置，包括上砂箱、砂芯及底座，上砂箱内装砂芯，上砂箱的底部与底座固定连接，底座包括底座架及冷型，底座架形成一环形槽，该环形槽装入冷型，冷型形成环形水流通道，该水流通道连通进水管与出水管，工作时，冷型的冷却面紧贴铸件的内腔工作面。本发明高锰钢轧白壁铸件快速凝固装置保证了轧白壁特别是轧白壁的重要工作部位在铸造过程中获得晶粒细小且无缩孔、缩松、无夹渣缺陷的铸造组织。

主权项：

1. 一种高锰钢轧白壁铸件快速顺序凝固技术装置，包括上砂箱、砂芯及底座，上砂箱内装砂芯，上砂箱的底部与底座固定连接，其特征是：底座包括底座架及冷型，底座架形成一环形槽，该环形槽装入冷型，冷型形成环形水流通道，该水流通道连通进水管与出水管，工作时，冷型的冷却面紧贴铸件的内腔工作面；冷型的水流通道的朝内侧未封闭，该朝内侧被底座架的内圆柱体的外壁封住；冷型与底座架间通过数根螺栓固定连接，螺栓从底座架的底部向上穿伸至冷型的底边。