

专利号： ZL201910975404.5

发明名称： 一种高强度奥氏体钢球

发明人： 张祖保

专利权人： 常熟市宝丰精工钢球有限公司

摘要：

本发明公开了一种高强度奥氏体钢球，淬火工序包括如下操作步骤：A10)、第一级热处理，其操作过程为：通过斜坡式加热器将淬火炉腔升温至第一热处理温度600-650℃，保持在该第一热处理温度下100-120分钟，斜坡式加热器停止加热，然后将淬火炉腔中的钢球取出并自然冷却至室温；A20)、中间冷却；A30)、第二级热处理；A40)、表面高温处理，其操作过程为：将淬火炉腔的温度预先设置在900-1100℃，将钢球置于淬火炉腔中进行高温表面烧结，烧结时间不超过5分钟；本发明在保持奥氏体钢球的优异塑性、韧性的前提下，通过对淬火工序的创新性改进有效提高了奥氏体钢球的表面强度，最终有效提升了本发明的加工良品率。

主权项：

本发明公开了一种高强度奥氏体钢球，淬火工序包括如下操作步骤：A10)、第一级热处理，其操作过程为：通过斜坡式加热器将淬火炉腔升温至第一热处理温度600-650℃，保持在该第一热处理温度下100-120分钟，斜坡式加热器停止加热，然后将淬火炉腔中的钢球取出并自然冷却至室温；A20)、中间冷却；A30)、第二级热处理；A40)、表面高温处理，其操作过程为：将淬火炉腔的温度预先设置在900-1100℃，将钢球置于淬火炉腔中进行高温表面烧结，烧结时间不超过5分钟；本发明在保持奥氏体钢球的优异塑性、韧性的前提下，通过对淬火工序的创新性改进有效提高了奥氏体钢球的表面强度，最终有效提升了本发明的加工良品率。